



YOUR STORIES, OUR BLADES



THE ART OF CUTTING

# SUPREME II

NEW COLLECTION



Lama circolare **SUPREME II** con denti riportati in **CERMET**, non rivestita, adatta per il taglio di sezioni piene in acciaio alto legato su macchine statiche. Adatte per applicazioni dove sia richiesta una elevata produttività.

The **SUPREME II** circular blade with **CERMET** tipped teeth is a non-coated blade suitable for cutting solid sections in high-alloy steel on static machines. It is the best solution for applications aiming for maximum productivity.

Das **SUPREME II** Kreissägeblatt mit **CERMET**-Bestückung ist ein unbeschichtetes Sägeblatt, das für das Schneiden von Vollmaterial aus hochlegiertem Stahl auf stationären Maschinen geeignet ist. Es ist ideal für Anwendungen, die eine hohe Produktivität erfordern.

**GEOMETRIE** - Angoli e spoglie ideati per ottenere le migliori prestazioni in termini di finitura e per garantire inoltre una elevata produttività in termini di pezzi. L'angolo di scarico laterale riduce lo sforzo e la generazione di calore durante il taglio, rendendo questo tipo di lama particolarmente adatto al taglio di acciai ad alto tenore di carbonio.

**GEOMETRY** - Angles and clearances designed to achieve the best finishing performance and ensure high productivity in terms of workpieces. The side relief angle reduces the effort and heat generation during cutting, making this type of blade particularly suitable for cutting high-carbon steels.

**GEOMETRIE** - Span- und Freiwinkel sind so gestaltet, dass die beste Oberflächengüte erreicht wird und eine hohe Produktivität in Bezug auf die Werkstückmenge gewährleistet ist. Der seitliche Freischnittwinkel reduziert den Kraftaufwand und die Wärmeentwicklung beim Schneiden, wodurch sich dieser Sägeblatttyp besonders für das Schneiden von kohlenstoffreichen Stählen eignet.

**DENTI IN CERMET** - Il cermet utilizzato sulle nostre lame è un materiale composito costituito da una miscela particolare di ossidi di ceramica, dove la matrice ceramica nella struttura del cermet conferisce al dente una elevatissima durezza e allo stesso tempo garantisce all'utensile proprietà come la resistenza all'usura, ideali per assicurare le massime prestazioni della lama **SUPREME II**.

**TEETH IN CERMET** - The cermet used on our blades is a composite material made up of a special mixture of ceramic oxides, where the ceramic matrix in the cermet structure gives the tooth a very high hardness and at the same time guarantees properties such as wear resistance, ideal to ensure the maximum performance of the **SUPREME II** blade.

**ZÄHNE AUS CERMET** - Das für unsere Sägeblätter verwendete Cermet ist ein Verbundwerkstoff, der aus einer speziellen Mischung von keramischen Oxiden besteht. Die keramische Matrix in der Cermet-Struktur verleiht dem Zahn eine sehr hohe Härte und garantiert gleichzeitig Eigenschaften wie etwa die Verschleißfestigkeit, welche ideal sind, um die maximale Leistung des **SUPREME II**-Blattes zu gewährleisten.





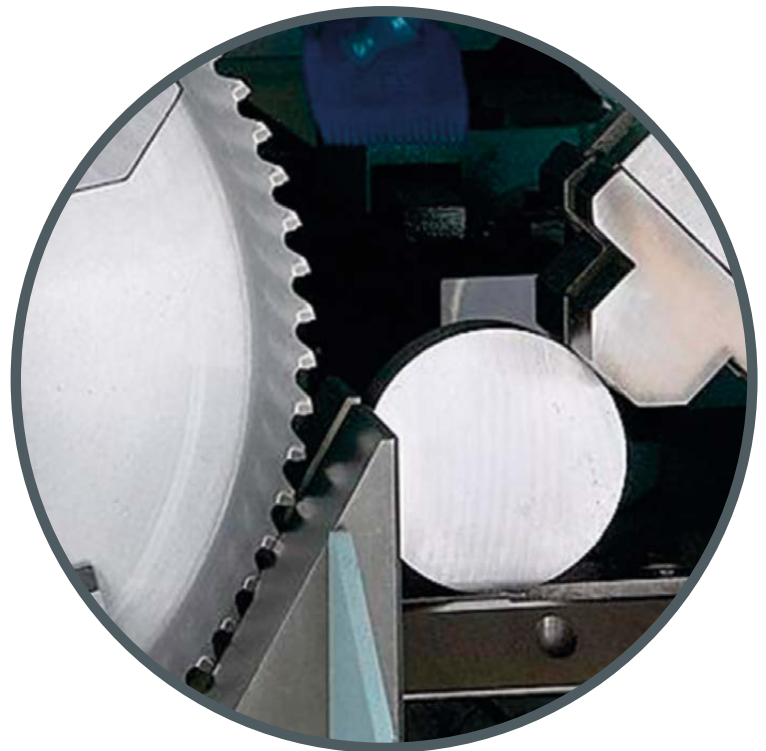
# SUPREME II - NEW COLLECTION



**CORPO** - I corpi delle lame **SUPREME II**, sono ottenuti con acciai speciali provenienti da acciaierie giapponesi che vengono temprati e rinvenuti dalla **STARK**. Metodi di costruzione all'avanguardia che permettono alle lame **SUPREME II** massimi livelli in termini di durata e di prestazioni di taglio.

**BODY** - The bodies of the **SUPREME II** blades are made from special steels sourced from Japanese steel mills, which are hardened and tempered by **STARK**. Cutting-edge construction methods allow the **SUPREME II** blades to achieve maximum levels of durability and cutting performance.

**GRUNDKÖRPER** - Die Grundkörper der **SUPREME II**-Sägeblätter werden aus hochwertigem Stahl aus einem japanischen Spezialstahlwerk hergestellt, der durch **STARK** gehärtet und angelassen wird. Dank modernster Konstruktionsmethoden erreichen die **SUPREME II** Blätter ein Höchstmaß an Haltbarkeit und Schnittleistung.



**SBANDIERAMENTO E CAMPANATURA** - Il corpo lama **STARK** garantisce tolleranze di deformazione molto contenute così da conferire una elevata qualità in termini di finitura di taglio e resa dell'utensile. Un corpo non perfettamente diritto può causare problemi di vibrazioni e un'usura prematura della lama.

**RUN OUT AND FLATNESS** - A **STARK** blade body ensures very low deformation tolerances, thus providing high quality in terms of cutting finish and tool performance. A body that is not perfectly straight can cause vibration problems and premature blade wear.

**SEITENSCHLAG UND FLACHHEIT** - Ein **STARK** Sägeblatt-Grundkörper zeichnet sich durch sehr enge Verzugstoleranzen aus, um so eine hervorragende Güte in Bezug auf Schnittqualität und Werkzeugleistung zu sichern. Ein nicht perfekt ebener Grundkörper kann zu Vibrationsproblemen und somit zu vorzeitigem Schneidenschleiß führen.

Siamo lieti di presentarvi le nuove lame **SUPREME II** di **STARK**. Le lame Cermet Supreme sono state appositamente progettate e realizzate per offrire prestazioni elevate, nell'applicazione del taglio di sezioni piene su macchine automatiche per il taglio statico.

- ✓ **Prestazioni elevate:** Le lame **SUPREME II** di **STARK** garantiscono tagli precisi e alle massime prestazioni di velocità su acciai a sezioni piene, grazie alla loro geometria ottimizzata e all'utilizzo di una qualità di Cermet da noi sviluppato in collaborazione con un produttore giapponese.
- ✓ **Durata eccezionale:** Grazie al nostro Cermet le lame **SUPREME II** garantiscono un notevole numero di tagli e una vita utensile prolungata.
- ✓ **Riduzione delle Vibrazioni:** Le lame **SUPREME II** di **STARK** sono state realizzate per ridurre al minimo le vibrazioni durante il taglio delle sezioni piene in metallo. Ciò contribuisce a migliorare il comportamento della sega circolare durante il taglio. Riducendo l'usura della lama riusciamo a garantire un taglio più preciso ed uniforme, eliminando ulteriori fasi di finitura della superficie.
- ✓ **Ridotta generazione di calore:** Le lame **SUPREME II** dissipano il calore in modo più efficiente rispetto alle lame tradizionali, riducendo il rischio di surriscaldamento e deformazione del materiale durante il taglio.
- ✓ **Efficienza energetica:** il basso run-out e l'elevata precisione del taglio riducono l'assorbimento di potenza durante il taglio e pertanto con l'utilizzo delle lame **SUPREME II** si ottiene una discreta riduzione dei costi energetici.

We are pleased to introduce you to the new **SUPREME II** blades by **STARK**. The Cermet Supreme blades have been specially designed and manufactured to offer high performance in the cutting of solid sections on static cutting machines.

- ✓ **High performance:** The **SUPREME II** blades by **STARK** ensure precise cuts and maximum speed performance on solid steel sections, thanks to their optimized geometry and the use of a Cermet quality developed in collaboration with a Japanese manufacturer.
- ✓ **Exceptional durability:** Thanks to our Cermet, the **SUPREME II** blades guarantee a high number of cuts and a very long tool life.
- ✓ **Vibration Reduction:** **STARK's SUPREME II** blades have been designed to minimize vibrations during the cutting of solid metal sections. This aspect helps to improve the performance of the circular saw when cutting. By reducing blade wear, we can ensure a more precise and uniform cut, eliminating the need for additional surface finishing steps.
- ✓ **Reduced heat generation:** The **SUPREME II** blades dissipate heat more efficiently compared to traditional blades, reducing the risk of overheating and material deformation during cutting.
- ✓ **Energy efficiency:** The low run-out and high cutting precision reduce power consumption during cutting, resulting in a significant reduction in energy costs when using **SUPREME II** blades.

Wir freuen uns, Ihnen die neuen **SUPREME II** Sägeblätter von **STARK** vorstellen zu können. Die Cermet Supreme Blätter wurden speziell entwickelt und hergestellt, um eine hohe Leistung beim Schneiden von Massivprofilen auf statischen Schneidemaschinen zu bieten.

- ✓ **Hohe Leistung:** Die **SUPREME II** Sägeblätter von **STARK** gewährleisten dank ihrer optimierten Geometrie und der Verwendung einer Cermet-Qualität, die in Zusammenarbeit mit einem japanischen Hersteller entwickelt wurde, präzise Schnitte und höchste Geschwindigkeiten bei Vollstahlprofilen.
- ✓ **Außergewöhnliche Standzeit:** Dank unseres Cermets garantieren die **SUPREME II** Sägeblätter eine hohe Anzahl von Schnitten und eine sehr lange Lebensdauer des Werkzeugs.
- ✓ **Vibrationsreduzierung:** Die **SUPREME II** Blätter von **STARK** wurden entwickelt, um die Vibrationen beim Schneiden von massiven Metallprofilen zu minimieren. Dies trägt dazu bei, die Leistung der Kreissäge beim Schneiden zu verbessern. Durch die Verringerung des Blattverschleißes können wir einen präziseren und gleichmäßigeren Schnitt gewährleisten, so dass keine zusätzlichen Oberflächenbearbeitungsschritte erforderlich werden.
- ✓ **Reduzierte Wärmeentwicklung:** Die **SUPREME II**-Blätter leiten die Wärme effizienter ab als herkömmliche Sägeblätter, wodurch das Risiko von Überhitzung und Materialverformung während des Schneidens verringert wird.
- ✓ **Energie-Effizienz:** Der sehr gute Rundlauf und die hohe Schnittpräzision reduzieren den Leistungsbedarf während des Schneidens, was zu einer deutlichen Senkung der Energiekosten beim Einsatz von **SUPREME II** Sägeblättern führt.



# THE ART OF CUTTING

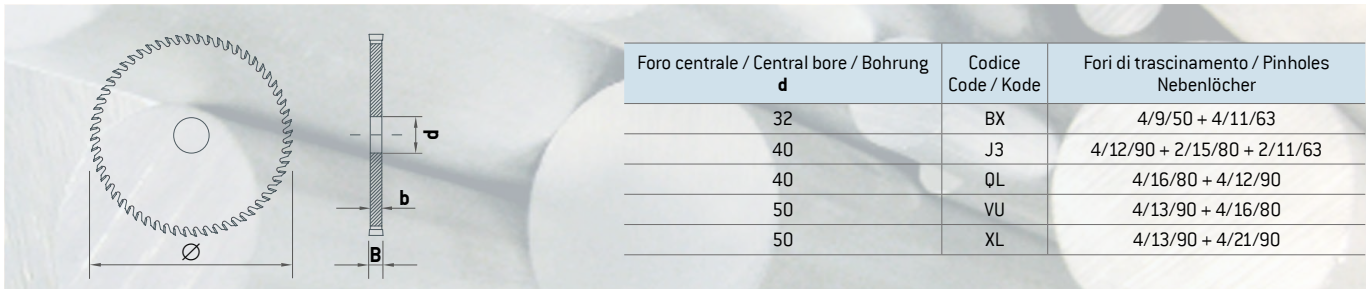
## CASE HISTORY

Ø BAR	MATERIAL SPECIFICATION	TENSILE STRENGTH	DIAMETER	Z	NUMBER OF CUTS	YIELD	CUTTING SPEED	FEED PER TOOTH	CONTACT TIME
[mm]		[N/mm <sup>2</sup> ]	[mm]			[m <sup>2</sup> ]	[m/min]	[mm]	[s]
32	MEDIUM ALLOYED STEEL	650	285	60	40500	32,5	130	0,06	3,5
76	C 22	580	360	60	16200	73,5	120	0,08	8,9
80	ZF 7B STEEL	900-1100	425	60	7800	39,2	110	0,04	24

Le lame **SUPREME II** sono una scelta ideale per il taglio dei metalli, che richiedono precisione, resistenza e durata, in tutti i settori dell'industria metalmeccanica, dell'automotive o in altri settori legati al taglio di solidi, queste lame ti offriranno risultati superiori e prestazioni affidabili.

The **SUPREME II** blades are an ideal choice for cutting metals, which require precision, strength, and durability, in all sectors of the metalworking industry, automotive or other sectors related to the cutting of solids, these blades will offer you superior results and reliable performance.

Die **SUPREME II** Klingen sind die ideale Wahl für das Schneiden von Metallen, bei denen Präzision, Festigkeit und Langlebigkeit gefragt sind. In allen Bereichen der metallverarbeitenden Industrie, der Automobilindustrie oder anderen Bereichen, die mit dem Schneiden von Vollmaterialien zu tun haben, bieten Ihnen diese Sägeblätter hervorragende Ergebnisse und zuverlässige Leistungen.



Ø [mm]	Spessore Thickness Stärke / Bohrung <b>B - b</b> [mm]	Foro centrale Central bore Bohrung <b>d</b> [mm]	Z
<b>250</b>	<b>2,00 - 1,70</b>	<b>32</b>	<b>60</b>
			<b>72</b>
			<b>80</b>
			<b>100</b>
<b>285</b>	<b>2,00 - 1,70</b>	<b>32</b>	<b>60</b>
			<b>72</b>
			<b>80</b>
			<b>100</b>
<b>285</b>	<b>2,00 - 1,75</b>	<b>40</b>	<b>120</b>
			<b>60</b>
			<b>72</b>
			<b>80</b>
<b>315</b>	<b>2,20 - 1,90 2,50 - 2,25</b>	<b>32 - 40</b>	<b>100</b>
			<b>120</b>
			<b>60</b>
			<b>72</b>
<b>360</b>	<b>2,60 - 2,27</b>	<b>40</b>	<b>80</b>
			<b>100</b>
			<b>120</b>
			<b>60</b>
<b>360</b>	<b>2,60 - 2,30</b>	<b>50</b>	<b>72</b>
			<b>80</b>
			<b>100</b>
			<b>120</b>
<b>460</b>	<b>2,60 - 2,27</b>	<b>40</b>	<b>60</b>
			<b>80</b>
			<b>100</b>
			<b>120</b>
<b>460</b>	<b>2,70 - 2,30</b>	<b>50</b>	<b>60</b>
			<b>80</b>
			<b>100</b>
			<b>120</b>

Disponibili a magazzino / **Available on stock** / Lagerartikel.

Ordine minimo di 10 pezzi, se non disponibile a magazzino / **Minimum order 10 pcs, if not in stock** / Mindestbestellmenge 10 Stück, wenn nicht auf Lager vorrätig.

Macchina Machine Maschine	Mod.	Ø	Spessore Thickness Stärke		Foro centrale Central bore Bohrung	Fori di trascinamento Driving holes Nebenlöcher	
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
ADIGE	CM 502	285	2,00	1,75	40	4/11/63	
	CM 601/602	315	2,50	2,25	32	4/11/63	
	CM 601/602	360	2,60	2,27	32/40	4/11/63	
AMADA	CM 65AN	285	2,00	1,75	40	2/12/80	
	CM 75 AN	285	2,00	1,75	40	2/12/80	
	CM 100AN	360	2,60	2,27	40	4/12/90	
	CM 150AN	460	2,70	2,27	40	4/12/90	
ANDERSON	NCB-70	285	2,00	1,70	32	4/11/63	
	NCB-100	360	2,60	2,27	40	4/11/90	
BEHRINGER EISELE	HCS 70	250	2,00	1,75	40	2/15/80	
		285	2,00	1,75	40	2/15/80	
		315	2,30	2,00	40	2/15/80	
	HCS 90	285	2,00	1,75	40	2/15/80	
		315	2,30	2,00	40	2/15/80	
		360	2,60	2,27	40	2/15/80	
	HCS 130	315	2,30	2,00	40	2/15/80	
		420	2,60	2,27	40	2/15/80	
	HCS 150	360	2,60	2,27	40	2/15/80	
		420	2,60	2,27	40	2/15/80	
		460	2,70	2,25	40	2/15/80	
	HCS 160	360	2,60	2,27	40	2/15/80	
		420	2,60	2,27	40	2/15/80	
	BEKAMAK	75 XS	285	2,00	1,70	32	4/11/63
		100 XS	360	2,60	2,27	40	2/16/80
		130 XS	425	2,60	2,27	40	2/16/80
150 XS		460	2,70	2,27	40	2/16/80	
BEWO	ECH108	250	2,00	1,75	40	4/12/64	
	CH 70-4A	285	2,00	1,70	32	4/12/63	
CHING HSYANG	NC-100-4A	360	2,60	2,27	40	4/11/90	
	NC-150-4A	460	2,70	2,27	50	4/14/90	
	GEMINI 802	315	2,20	1,90	32	4/11/63	
CONNI/RALC	P-65A	285	2,00	1,75	40	4/12/80	
	P-100A	360	2,60	2,27	40	4/12/90	
DAITO/DELTA	HS-36-SS-36	360	2,60	2,27	50	4/16/80	
	P-65A	250	2,00	1,70	32	4/11/63	
ENDO	P-70B	285	2,00	1,70	32	4/11/63	
	P-100B	360	2,60	2,25	40	4/12/90	
	P-150B	460	2,70	2,25	50	4/12/90	
	P-230B	750	3,80	3,20	50	4/12/90	
	MAC 60	250	2,00	1,70	32	4/9/50	
EXACTCUT	MAC 75-TWIN	285	2,00	1,70	32	4/9/50	
	MAC 105	360	2,60	2,27	40/50	4/16/80 - 4/21/90	
	MAC 155	425	2,60	2,27	40/50	4/16/80 - 4/21/90	
	MAC 155	460	2,70	2,27	40/50	4/16/80 - 4/21/90	
	S30	285	2,30	2,00	32	4/11/63	
FICEP	S30	315	2,30	2,00	32	4/11/63	
	S35	360	2,60	2,27	50	4/16/80	
	S50	460	2,70	2,27	50	4/18/100	
	S50	500	2,70	2,27	50	4/18/100	
	S56 / S56P	460	2,70	2,27	50	4/18/100	
	S56 / S56P	560	3,40	2,80	50	4/18/100	
	THC-70NC	285	2,00	1,70	32	4/11/63	
FONG HO	THC-B90NC	315	2,30	2,00	32	4/11/63	
	TAC-130NC	360	2,60	2,27	50	4/15/80	
	TAC-130NC	425	2,70	2,27	50	4/15/80	
	TCT-165NC	460	2,70	2,27	50	4/21/90	
	SIC 350 K	350	2,60	2,27	40	4/15/80	
GERNETTI	SIC 350 K	360	2,60	2,27	40	4/15/80	
	SIC 500 K	460	2,70	2,27	50	4/18/100	
	SIC 500 K	500	3,40	2,80	50	4/18/100	
	DC-65	285	2,00	1,70	32	4/9/50 + 4/12/80	
I.T.E.C.	DC-85	360	2,60	2,25	40	4/11/63	
	KMR 100AP	360	2,60	2,27	50	4/16/80	
KALTENBACH	MSK 471	425	2,70	2,27	50	4/16/80	
	460	2,70	2,27	50	4/16/80		
KASTO	WA C7	250	2,00	1,70	32	4/9/50	
		285	2,00	1,70	32	4/9/50	
		250	2,00	1,70	32	4/9/50	
	SPEED C9	285	2,00	1,70	32	4/9/50	
		315	2,50	2,25	32	4/9/50	
	GRIPSPEED C10	360	2,60	2,25	40	4/11/90	
		360	2,60	2,25	50	4/16/80	
	SPEED C14 / C15	425	2,70	2,25	50	4/16/80	
		460	2,70	2,25	50	4/16/80	
		360	2,60	2,25	50	4/16/80	
	VARIOSPEED C14 / C15	425	2,70	2,25	50	4/16/80	

Macchina Machine Maschine	Mod.	Ø	Spessore Thickness Stärke		Foro centrale Central bore Bohrung	Fori di trascinamento Driving holes Nebenlöcher
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KENTAI	KTC-65	285	2,00	1,70	32	4/11/63
	KTC-70EH	285	2,00	1,70	32	4/11/63
	KTC-70EH	315	2,20	1,90	32	4/11/63
	KTC-100EH	360	2,60	2,27	40	4/11/90
	KTC-130SP	360	2,60	2,27	50	4/11/90
	KTC-130SP	425	2,70	2,27	50	4/11/90
	KTC-150SP	460	2,70	2,27	50	4/11/90
MEGA	CS 65	280	2,00	1,75	32	4/12/63
	CS 75S	285	2,00	1,70	32	4/12/63
	CS 100S	360	2,60	2,27	40	4/11/90
	CS 150S	460	2,70	2,27	50	4/11/90
MEP	VELOCEX 65	250	2,00	1,70	32	4/9/50+4/11/63
	VELOCEX 80	285	2,00	1,70	32	4/9/50+4/11/63
	VELOCEX 100	360	2,60	2,27	40	4/15/80+4/12/90
	VELOCEX 125	420	2,70	2,27	50	4/15/80+4/12/90
	VELOCEX 150	460	2,70	2,27	50	4/15/80+4/12/90
MISSLER	CS 4	360	2,60	2,27	40	4/11/90
	NHC-050 ND	250	2,00	1,70	32	4/11/63
NISHIJIMA	NHC-070 NC [ND]	285	2,00	1,70	32	4/11/63
	NHC-100 NC [ND]	360	2,60	2,27	50	4/16/80
	NHC-120 NB [ND]	380	2,60	2,27	50	4/16/80
	NHC-150 NB	460	2,70	2,27	50	4/21/90
	NHC-180 NB	560	3,00	2,50	50	4/21/120
	NHC-230 NB	750	3,80	3,20	80	4/21/180
NORITAKE	NCS-2/50	240	2,00	1,75	32	2/11/63
	NCS-2A/70	285	2,00	1,75	40	2/11/80
	NCS-2A/100	360	2,50	2,25	40	2/11/80
	NCS-2A/100	360	2,60	2,25	40	2/11/80
OMP	NCS-2/150	460	2,70	2,25	50	4/11/90
	MD 70	285	2,00	1,75	40	4/12/90
	MD 100	360	2,60	2,27	40	4/12/90
PLANTOOL	MD 150	460	2,70	2,27	50	4/12/90
	QCS 15/210	250	2,00	1,75	40	4/12/64
RATTUNDE	QCS 15/210	315	2,30	2,00	40	4/12/64
	ACS90/2	350	2,60	2,30	50	4/15/80
ROHBITECH	KTC-65CNC	250	2,00	1,70	32	4/11/63
	KTC-65CNC	285	2,00	1,70	32	4/11/63
	KTC-85CNC	315	2,30	2,00	32	4/11/63
RSA	SC/SK	285	2,00	1,70	40	4/12/64
	CC90	285	2,00	1,70	40	4/12/64
	SH90	285	2,00	1,70	40	4/12/64
	S100	360	2,60	2,27	40	4/12/64
	CC150	460	2,70	2,27	50	4/15/80
	SH150	460	2,70	2,27	50	4/15/80
	XXL	460	2,70	2,27	50	4/15/80
	SR-70	285	2,00	1,70	32	4/11/63
SAMURAI	SR-100	360	2,60	2,27	40	4/11/90
	KD-70	285	2,00	1,70	32	4/11/63
SHYH HONG [SHOMA]	KD-100	360	2,60	2,27	40	4/11/90
	SIMAX 100	360	2,60	2,27	50	4/16/80
SIMAX	SIMAX 150	460	2,70	2,27	50	4/21/90
	TOP 1100	350	2,30	2,00	32	4/11/63
SINICO	TOP 2000	350/370	2,30	2,00	50	4/15/80
	TOP 2000	350	2,60	2,30	50	4/15/80
	TOP 2000	425	2,60	2,30	50	4/15/80
SOCO	SA-77NC	285	2,00	1,70	32	4/11/63
	SA-78NC	285	2,00	1,70	32	4/11/63
	SA-115NC	360	2,60	2,27	40	4/11/90
TRENNAEGER	SPA 75	280	2,00	1,75	32	4/11/63
	SPA 100	360	2,60	2,25	40	4/11/90
	SPA150	460	2,70	2,25	50	4/11/90
TSUNE	TK5C-50GL	250	2,00	1,70	32	4/11/63
	TK5C-72GL	285	2,00	1,70	32	4/11/63
	TK-100GL	360	2,60	2,27	50	4/16/80
	TK5C-102GL	360	2,60	2,27	50	4/16/80
	TK-130GL	420	2,60	2,27	50	4/16/80
	TK5C-160GL	580	3,20	2,70	80	4/22/120



## HEADQUARTERS

STARK S.p.A.

Strada Triestina, 8  
33050 Trivignano Udinese (Udine), Italy  
Phone +39 0432 998811  
Fax +39 0432 999097 / 999552  
E-mail: [info@starktools.com](mailto:info@starktools.com)  
<http://www.starktools.com>

## BRANCHES

Vertriebsgesellschaft STARK  
GmbH & Co.

Robert Bosch Strasse, 47  
73431 Aalen, Germany  
Tel. +49 (0) 7361-55647-0  
Fax +49 (0) 7361 55647-48  
E-mail: [post@starktools.de](mailto:post@starktools.de)  
<http://www.starktools.de>

STARK TOOLS (Suzhou) Co., Ltd.

No. 17, Jinfeng Road  
Nanfeng Town - Zhangjiagang City, Jiangsu  
P.R.China (215628)  
Phone +86 (0) 512 58907826/28  
Fax +86 (0) 512 58907827  
E-mail: [stark@starktools-cn.com](mailto:stark@starktools-cn.com)  
<http://www.starktools.cn>

UNI EN ISO 9001  
certified company



YOUR STORIES, OUR BLADES